

국가기술 자격검정 시험문제

기술사 제 78 회

제 1 교시 (시험시간: 100 분)

분야	섬유	자격 종목	의류기술사	수험 번호	성명
----	----	----------	-------	----------	----

※ 다음 문제중 10 문제를 선택하여 설명하시오. (각 10 점)

1. 의복의 착용동기에 대해 설명하시오.
2. 섬유의 초기탄성률에 대하여 설명하고, 이것이 직물 특성에 미치는 영향을 설명하시오.
3. 재봉기의 분류기호가 「DT6」인 경우, 대분류, 중분류, 소분류별로 그 의미를 쓰고, 이 재봉기의 주된 용도를 쓰시오.
4. 의복디자인의 구성요소를 4 가지 이상 열거하고, 설명하시오.
5. 직물가공공정에서 직물에 풀을 먹여주는 목적에 대하여 설명하시오.
6. 직물의 촉감평가에 사용되는 감각형용사를 10 개 이상 쓰시오.
7. 실의 강도를 평가하는 방법 3 가지를 그림을 그리고 설명하시오.
8. 봉합강도는 봉합성능의 기초가 되는 사항으로서 심(Seam)품질 평가시 중요하다. 이들 봉합강도에 영향을 미치는 인자에 대하여 설명하시오.
9. 섬유제품 품질표시의 원칙에 대해 설명하시오.
10. 수자직의 뒹수(비수)를 정하는 방법을 설명하고, 8 매 수자직의 뒹수를 구하시오. 그리고 뒹수 이외의 나머지 수에서는 수자직이 안되는 이유를 조직도를 그려 설명하시오.
11. 의복구성시 심감의 종류를 나열하고, 심을 대는 이유를 설명하시오.
12. 편성물 봉제시 재봉바늘에 의해 편사가 절단됨에 따라 전선(run)현상이 발생하는 문제점이 생길 수 있는데, 재봉 중 편사절단을 방지할 수 있는 방안을 설명하시오.
13. 인체동작에 따른 농작업복의 특징을 설명하시오.

국가기술 자격검정 시험문제

기술사 제 78 회

제 2 교시 (시험시간: 100 분)

분야	섬유	자격 종목	의류기술사	수험 번호		성 명	
----	----	----------	-------	----------	--	--------	--

※ 다음 문제중 4 문제를 선택하여 설명하십시오. (각 25 점)

- 여성의복의 특성을 연령 단계별 신체변화와 관련지어 설명하십시오.
- 가먼트 워싱가공의 효과와 그 종류에 대하여 설명하십시오.
- 침구류가 갖추어야 할 피복특성을 논하십시오.
- 의류제조공정도를 순서대로 나타내고, 각 공정별 내용을 간략히 설명하십시오.
- 패턴 메이킹의 원리에 대해 비교 설명하십시오.
- 편성물의 특징에 대하여 설명하십시오.

국가기술 자격검정 시험문제

기술사 제 78 회

제 3 교시 (시험시간: 100 분)

분야	섬유	자격 종목	의류기술사	수험 번호	성명
----	----	----------	-------	----------	----

※ 다음 문제중 4 문제를 선택하여 설명하시오. (각 25 점)

- 세탁의 원리에 대해 설명하고, 세탁방법에 대해 설명하시오.
- 면섬유의 Wrinkle free 가공(방추가공)의 분자적인 원리와 그 종류에 대하여 설명하시오.
- 의복구성시 여유량이 큰 장식봉의 종류를 4 가지 이상 나열하고 각각의 특징을 설명하시오.
- 연단방법 중 한 방향 연단, 양 방향 연단 및 맞보기(표면대향)연단에 대하여 설명하시오.
- 인체계측법의 종류를 나열하고, 그 특징을 설명하시오.
- 소모사와 방모사의 특성과 용도의 차이를 설명하시오.

국가기술 자격검정 시험문제

기술사 제 78 회

제 4 교시 (시험시간: 100 분)

분야	섬유	자격 종목	의류기술사	수험 번호	성명
----	----	----------	-------	----------	----

※ 다음 문제중 4 문제를 선택하여 설명하시오. (각 25 점)

- 스판덱스나 라이크라라고 불리는 폴리우레탄계 엘라스토머의 탄성원리를 분자적인 관점에서 그림을 그리고 설명하시오.
- 봉제공장의 생산성 향상을 위한 시간연구의 방법 및 활용에 대하여 설명하시오.
- 절개선이 들어간 스커트 디자인의 종류를 가로선 응용과 세로선 응용에 대하여 각각 3 가지 씩 들고, 도식화를 그린 다음 그 구성 방법을 설명하시오.
- 시험편 형태에 따른 직물의 인장강도 시험방법 3 가지의 특징을 설명하고, 이들 방법 중 봉합강도 시험시 적합한 방법을 선택하고 그 이유를 설명하시오.
- 한국 산업규격 KS K 0030 「심(Seam)의 분류와 표시 기호」에 분류된 8 가지 심의 유형의 그림을 그리고 설명하시오.
- 4 가지 온열인자는 무엇이며, 쾌적한 의복기후의 조건은 무엇인지 기술하시오.

