기술사 제 126 회 제 1 교시 (시험시간: 100분)

분	재료	조모	금속재료기술사	수험	성	
야	<i>개 묘</i>	69	금속재료기술사	번호	명	

※ 다음 문제 중 10문제를 선택하여 설명하시오. (각10점)

- 1. 바우싱거 효과가 일어나는 이유를 설명하시오.
- 2. 고 사이클 피로시험 시 연성피로파괴와 취성피로파괴의 크랙 발생 및 전파 과정에 대해 파단면 형상 차이를 비교하여 설명하시오.
- 3. 금속재료의 상온 가공성에 대하여 결정학적인 측면에서 설명하시오.
- 4. 금속의 부식 방지 방법을 3가지만 설명하시오.
- 5. 금속재료를 인장시험하여 얻은 공칭응력은 항상 진응력 보다 같거나 작은데, 그 이유를 각 응력의 정의 관점에서 설명하시오.
- 6. 주철에서 흑연 구상화처리 후 fading현상과 C-V주철과의 관계를 설명하시오.
- 7. 다이캐스팅법에서 가스결함과 수축결함을 방지하는 방법을 3가지만 설명하시오.
- 8. 표면층의 침식이 일어나면 안 되는 공구강, 정밀기계 부품 등의 가열로로 염욕(Salt bath)이 사용되는데, 염욕제를 선택할 때 중요한 조건을 5가지만 설명하시오.
- 9. 2상(dual phase) 스테인리스강의 특징을 5가지만 설명하시오.
- 10. Fe-Fe₃C 상태도에서 일어나는 불변반응(invariant reaction) 3가지를 설명하시오.
- 11. 가공용 알루미늄 합금의 질별 기호 중 F, O, H, T의 의미를 각각 설명하시오.
- 12. 타 금속과 비교하여 티타늄 금속이 갖는 우수한 고유 특성을 3가지만 설명하시오.
- 13. 초 미립 초경합금의 특성을 5가지만 설명하시오.

1 - 1

기술사 제 126 회 제 2 교시 (시험시간: 100분)

분	재료	조모	그소게근기스시	수험	성	
야	게표	3 7	금속재료기술사	번호	퍵	

※ 다음 문제 중 4문제를 선택하여 설명하시오. (각25점)

- 1. Fe-C계 조직에서 덴드라이트 조직과 펄라이트 조직의 상변태 과정과 미세조직 특징, 기계적 물성에 미치는 영향에 대하여 비교 설명하시오.
- 2. 금속재료의 비파괴검사법 중 침투탐상검사법과 자분탐상검사법의 원리와 장단점을 각각 설명하시오.
- 3. 크리프시험에 대하여 설명하고, 크리프시험 곡선을 그리고 단계별로 설명하시오.
- 4. 티타늄과 마그네슘의 부식 기구를 설명하고 내식성에서 현저한 차이가 발생하는 이유를 설명하시오.
- 5. 냉간압연용 박강판의 가공성에 미치는 성형성, 결정입도 및 화학성분의 영향을 설명하시오.
- 6. 자동차 차체 제조 공정에서 강판의 강도 향상에 사용되는 열경화(Bake Hardening) 현상과 원리 및 장점에 대하여 설명하고, 이때 발생되는 늘임 변형(Stretcher strain)의 원인과 그 방지대책을 설명하시오.

1 - 1

기술사 제 126 회 제 3 교시 (시험시간: 100분)

분	재료	조모	그소게ㅋ키스기	수험	성	
야	게표	9	금속재료기술사	번호	퍵	

※ 다음 문제 중 4문제를 선택하여 설명하시오. (각25점)

- 1. 탄소강에 나타나는 상부 베이나이트와 하부 베이나이트의 조직학적 차이점을 설명하고, 저온 인성에 미치는 영향을 설명하시오.
- 2. 오스테나이트 상이 페라이트(a) 상으로 변태할 때 결정 구조학적으로 일어나는 부피 변화율을 구하시오.

(단, 원자반지름은 고정되어 있고 원자들은 서로 hard sphere로 충진되어 있다고 가정하시오.)

- 3. 고농도 염산이 담긴 18Cr-8Ni 스테인리스강 용기 내부가 대기 중에 노출될 때 공식이 발생하는 원인과 그 방지대책을 설명하시오.
- 4. Al-Cu계 합금의 시효경화 열처리에서 석출상의 변화과정을 상태도를 그려서 설명하시오.
- 5. 수소저장 합금의 수소 저장과 방출 원리를 설명하시오.
- 6. 실루민(Silumin) 합금의 특징 및 개량처리에 대하여 설명하시오.

1 - 1

기술사 제 126 회 제 4 교시 (시험시간: 100분)

분	재료	조모	그소ᆌ크키스기	수험	성	
야	개묘	<u> </u> Γ ο	금속재료기술사	번호	명	

※ 다음 문제 중 4문제를 선택하여 설명하시오. (각25점)

- 1. Mo계 고속도공구강인 SKH51을 열처리 할 때 공정 사이클을 그림으로 설명하고, 언더하드닝(under-hardening)에 대하여 설명하시오.
- 2. 제철분야 탄소중립 기술인 수소환원 제철법의 원리와 장단점에 대하여 설명하시오.
- 3. 아래의 요소가 피로 한도에 미치는 영향에 대하여 설명하시오.
 - 1) 시편의 크기 2) 평균 응력 3) 표면 조도
- 4. Ni계 초내열합금의 특징과 강도 관점에서 석출상의 거동에 대하여 설명하시오.
- 5. 강의 수소지연파괴에 대하여 설명하고 발생원인과 특징, 방지대책에 대하여 설명하시오.
- 6. 오스테나이트계 스테인리스강의 응력부식균열의 원인과 특징 및 방지대책에 대하여 설명하시오.

1 - 1