

기술사 제132회 시험시간: 100분

분 안전관리 종목 기계안전기술사 변호 명

▶수험자 응시 종목 일치 여부 및 문제지 인쇄 상태를 반드시 확인하시오◀

※ 다음 문제 중 10문제를 선택하여 설명하시오. (각10점)

- 1. 연삭숫돌의 사용 시 발생할 수 있는 결함 종류 3가지에 대하여 설명하시오.
- 2. 드릴의 고정 방법 3가지를 설명하시오.
- 3. 압력용기의 원주방향응력과 축방향응력의 크기를 비교하여 안전설계 측면에서 설명하시오.
- 4. 공작기계에 표시할 사항을 5가지 설명하고, 공작기계 취급설명서에 기재되어야 할 사항 5가지를 설명하시오.
- 5. 위험기계·기구 안전인증 고시에 따라 안전인증을 받아야 하는 고소작업대의 과상승방지장치와 관련하여 다음 사항에 대하여 설명하시오.
 - 가) 재질 나) 설치개수 및 방법
- 6. 양중기에서 사용하는 과부하방지장치의 종류 및 작동원리를 설명하고 적용하는 양중기를 설명하시오.
- 7. 위험기계 · 기구 중 목재가공용 둥근톱 기계에서 다음 사항을 설명하시오.
 - 가) 방호장치에 표시 되어야 할 사항 5가지
 - 나) 사용 시 안전작업수칙 5가지



기술사 제132회 시험시간: 100분

분	아 전 관 리	종목	기계안전기술사	수험	성	
야	한엔인니	0 7	기계안전기술사	번호	西	

▶수험자 응시 종목 일치 여부 및 문제지 인쇄 상태를 반드시 확인하시오◀

- 8. 승강기의 운반구와 균형추가 권상기의 회전으로 구동되는 견인식 구조 승강기의 안전장치 10가지에 대하여 설명하시오.
- 9. 가스용접과 관련하여 역류(Contra flow), 역화(Back fire), 인화(Flash back)에 대하여 발생원인 및 대책을 설명하시오.
- 10. 산업안전보건법령에서 정하고 있는 특별교육 대상 작업별 교육 관련이다. 다음과 같은 작업에 해당하는 교육 중 공통내용을 제외한 개별내용을 설명하시오.
 - 가) 동력에 의하여 작동되는 프레스를 5대 이상 보유 및 사용하는 작업
 - 나) 1톤 이상의 크레인을 사용하는 작업, 1톤 미만의 크레인 또는 호이스트를 5대 이상 보유 및 사용하는 작업
- 11. 세이프티스코어(Safe-T-Score)에 대하여 설명하시오.
- 12. 산업안전보건기준에 관한 규칙에서 정하고 있는 전기기계·기구 등의 충전부 방호를 위한 조치 5가지를 설명하시오.
- 13. 산업안전보건법령에서 정하고 있는「자율검사프로그램」에 대하여 설명하시오.



기술사 제132회 시험시간: 100분

분	아 전 관 리	종목	기계안전기술사	수험	성	
야	한엔인니	0 7	기계안전기술사	번호	西	

▶수험자 응시 종목 일치 여부 및 문제지 인쇄 상태를 반드시 확인하시오◀

※ 다음 문제 중 4문제를 선택하여 설명하시오. (각25점)

- 1. 공작기계를 사용하여 가공 시 발생하는 칩의 형태에 대하여 설명하고, 칩 브레이커의 사용목적을 설명하시오.
- 2. 기계 · 기구의 방호장치 정의와 방호원리를 설명하고, 방호장치를 각각 분류하여 설명하시오.
- 3. 설비보전(Maintenance) 활동의 체계를 그림으로 그리고 보전활동의 종류에 대하여 설명하시오.
- 4. "컨베이어의 안전에 관한 기술지침"(KOSHA GUIDE M-101-2012)과 관련하여 화물의 하역운반을 위한 컨베이어(Conveyer)를 설치하는 경우 준수사항에 대하여 설명하시오.
- 5. 기계·설비 제어 시 관련 데이터를 시각적으로 표시하는 「시각적 표시장치(Visual display)」에 관하여 다음의 내용을 설명하시오.
 - 가) 시각적 표시장치의 종류
 - 나) 시각적 표시장치와 청각적 표시장치 비교
 - 다) 시각적 표시장치 식별에 영향을 미치는 조건
- 6. 산업안전보건법령에 따라 근로자의 신체적 피로와 정신적 스트레스를 해소하기 위한 목적으로 사업장 내 휴게시설 설치가 의무화 되어 있다. 다음 사항을 설명하시오.
 - 가) 휴게시설 설치 및 관리 기준 5가지
 - 나) 휴게시설 설치 및 관리 기준을 적용하지 않는 경우 3가지
 - 다) 휴게시설을 갖추지 않은 경우 과태료 부과 대상이 되는 사업장



기술사 제132회 시험시간: 100분

분	아 전 관 리	종목	기계안전기술사	수험	성	
야	<u> </u>	07	기계인전기물자	번호	명	

▶수험자 응시 종목 일치 여부 및 문제지 인쇄 상태를 반드시 확인하시오◀

※ 다음 문제 중 4문제를 선택하여 설명하시오. (각25점)

- 1. 안전검사대상기계 등의 규격 및 형식별 적용 범위에서 컨베이어 및 산업용 로봇의 안전검사 적용 제외 항목에 대하여 설명하시오.
- 2. 공장자동화의 정의와 안전상의 장점 및 단점, 자동화기계의 안전대책을 설명하시오.
- 3. 기계설비의 근본적인 안전화 확보를 위한 고려사항 6가지를 설명하시오.
- 4. 보일러 취급 시 이상현상과 관련하여 다음을 설명하시오.
 - 가) 수위 이상현상 발생원인 및 조치사항 각각 4가지
 - 나) 이상연소 현상 발생원인 및 조치사항 각각 4가지
- 5. 재해통계의 목적과 분석방법(통계기법) 그리고 재해통계 작성 시 유의사항을 설명하시오.
- 6. 산업안전보건기준에 관한 규칙에 따라 관계근로자가 아닌 사람의 출입을 금지하는 장소와 위험기계·설비에 근로자의 탑승을 제한하는 경우를 각각 7가지씩 설명하시오.

1 - 1



기술사 제132회 시험시간: 100분

분	아 전 관 리	종목	기계안전기술사	수험	성	
야	한엔인니	0 7	기계안전기술사	번호	西	

▶수험자 응시 종목 일치 여부 및 문제지 인쇄 상태를 반드시 확인하시오◀

※ 다음 문제 중 4문제를 선택하여 설명하시오. (각25점)

- 1. 작업장에서 기계, 설비, 장소, 건물 등의 이동통로 및 계단을 설치할 때 적용하는 기술 지침에 대하여 설명하시오.
 - 가) 이동통로 및 계단의 위험성
 - 나) 경사각에 따른 이동통로 선정기준
 - 다) 이동통로 선정 시 검토할 사항
 - 라) 이동통로 선택의 우선순위
- 2. 사업주가 스스로 사업장의 유해·위험요인에 대한 실태를 파악하고 이를 평가하여 관리·개선하는 사업장의 위험성평가에 관한 지침에 대하여 설명하시오.
 - 가) 위험성평가 절차
 - 나) 위험성평가 실시규정 포함내용
 - 다) 위험성평가 실시시기
 - 라) 상시 위험성평가 정의
 - 마) 해당 작업에 종사하는 근로자를 위험성 평가에 참여시켜야 하는 경우



기술사 제132회 시험시간: 100분

분	목 기계안전기술사	수험	성
안전관리 종		번호	명

▶수험자 응시 종목 일치 여부 및 문제지 인쇄 상태를 반드시 확인하시오◀

- 3. 기계설비 고장율의 기본모형(욕조곡선, Bath-tub)을 그림으로 그리고 고장유형에 대하여 설명하시오.
- 4. 펌프 진동 원인을 1)수력적 원인 5가지와 2)기계적 원인 5가지로 분류하고 각각의 대책을 설명하시오.
- 5. 산업안전보건법령에서 정하고 있는「안전보건표지」에 대하여 다음의 내용을 설명하시오.
 - 가) 안전보건표지 설치기준 3가지
 - 나) 안전보건표지 제작기준 3가지
 - 다) 안전보건표지 색상 중 빨간색, 노란색, 파란색, 녹색에 대한 색도기준과 용도, 그리고 각각의 사용 예 1가지
- 6. 인간-기계 시스템(Man-Machine system)에 대하여 1)기본적인 기능 4가지, 2)인간과 기계의 장·단점 비교, 3)인간에 의한 제어정도에 따라 수동시스템, 기계화시스템, 자동화 시스템으로 분류하여 설명하시오.